

საქართველოს იუდეიზმულური საკუთრების
ეროვნული ცენტრი
საქართველო

სამრეწველო საკუთრების
ო ფ ი ც ი ა ლ უ რ ი
გიულეტენი

6(442)

გამოგონებები
სასაჩვენებლო მოდელები
დიზაინები

წარმოადგენს ფოსფოდიესტერაზა 10A-ს ინპი-
ბიტორს.
მუხლები: 11 დამოუკიდებელი
11 დამოკიდებული
ფიგურა: 3
ცხრილი: 40

C 08

(10) AP 2016 13484 A (51) Int. Cl. (2006)

C 08 J 11/04
C 08 J 11/06
B 29 B 17/00
B 29 B 17/02
B 29 B 17/04
B 29 B 7/88
B 29 B 7/90
B 29 C 47/10

(21) AP 2011 013484 (22) 2011 11 10

(31) PCT/TR2011/000265

(32) 2011 11 10

(33) TR

(71) ალი ჰაკან გიუვენი (TR)
პარის ჯადესი, 16/7, 06540 ანკარა (TR)

(72) ალი ჰაკან გიუვენი (TR)

(74) ვახტანგ ტოროტაძე

(85) 2014 05 30

(86) PCT/TR2011/000265, 2011 11 10

(54) თერმოპლასტიკური მასალების
ნარჩენების ბაზაზუზავების ხმრის,
ბაზაზუზავებული თერმოპლასტიკური
გამოსაზრევებულად კომარაზიტური
მასალის წარმომაბაზი

(57) ხერხი ითვალისწინებს თერმოპლასტი-
კური მასალების ნარჩენების მიწოდებას გან-
ვალებების ბლოკში, შემდგომ თერმოპლას-
ტიკური მასალების დაჭრას წვრილ ნაჭრებად
და მათ გარეცხვას, თერმოპლასტიკური მასა-
ლების ნარჩენების გადაადგილებას წყლით
საგსე ავზში, თერმოპლასტიკური მასალების
ნარჩენების გადაადგილებას ორგანული ჭუჭ-
ყის მოსაშორებელ მანქანაში და გასუფთავე-
ბას ზეთისა და თერმოპლასტიკური მასალე-
ბის ნარჩენებზე არსებული სხვა ორგანული
ნივთიერებებისაგან, თერმოპლასტიკური მა-
სალების ნარჩენების გადაადგილებას საშრობ
მანქანაში და მასში თერმოპლასტიკური მასა-
ლების შრობას გაცხელების გზით, იმავერო-
ულ დაქუცმაცებას შემდგომი არცესების
მანქანებში მიწოდების გასაადგილებლად, თე-
რმოპლასტიკური მასალების ნარჩენების წე-
ვის ქვეშ ღნობამდე გაცხელებას პორიზონ-
ტალურ რეაქტორში, ამასთან, პორიზონტა-
ლურ რეაქტორში პირველი მიწოდების ბლო-
კის გავლით ახორციელებენ გამდნარ თერ-
მოპლასტიკური მასალების ნარჩენებზე მდე-

ბავი და თავსებადობის უზრუნველმყოფი ქი-
მიური მასალების დამატებას, ხოლო შემდგომ
მინერალური მასალების დამატებას მეორე
მიწოდების ბლოკის გავლით. გარდა ამისა,
ახორციელებენ გამდნარი დანამატებიანი თე-
რმოპლასტიკური მასალების ნარჩენების
დამატებით გაცხელებას, პორიზონტალური
რეაქტორიდან თავისუფლად მდინარი გამდ-
ნარი კომპოზიციური მასალის დაუყოვნებ-
ლივ, მის გამყარებამდე, გადასხმას (ვალეტულ
ყალიბებში და გაციებას წნევის ქვეშ ყალი-
ბებში ჩაწერების გზით ინდივიდუალური პიდ-
რავლიური წნევის მეშვეობით.
მუხლები: 1 დამოუკიდებელი

C 23

(10) AP 2016 13835 A (51) Int. Cl. (2006)

C 23 C 14/35

(21) AP 2015 013835 (22) 2015 05 28

(71) ზაურ ბერიშვილი (GE)
დიდმის მასივი III ეგარტ., კორპ. 36,
ბ. 87, 0159, თბილისი (GE)

(72) ზაურ ბერიშვილი (GE)

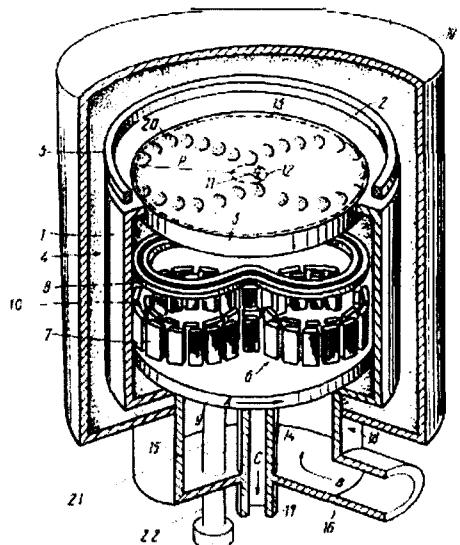
(54) ალანარული მაგნეტორონული
ბაზობების მოწყობილობა

(57) მოწყობილობა შეიცავს ვაკუუმურ კამე-
რას, რომელშიც განთავსებულია ანოდი და
ლისკური სამიზნის მქონე კაოოდი. კაოოდურ
ეკანძმი მაგნიტური სისტემა დამაგრებულია
მაგნიტურობილი მასალისაგან დამზადებულ
ლისკზე, რომელიც დამაგრებულია დამო-
ტების შქონე დისკურ დამჭერზე, რომელიც
შესრულებულია მაცივებელი სითხის ჭავლის
ზემოქმედებით ბრუნვის შესაძლებლობით,
მაგნიტური სისტემა შეიცავს დისკზე მო-
თავსებულ მუდმივი მაგნიტების ჯგუფებს,
თოთოეული ჯგუფის ერთსახელა პოლუსები
განლაგებულია განსაზღვრული რაღიუსის
წრეწირის ეფოლვენტებისაგან შედგენილი
კონტურის მიხედვით, ამასთან, ერთ-ერთი
ჯგუფის მაგნიტები მოთავსებულია აღნიშ-
ნული კონტურის გარეთ, ხოლო მეორე ჯგუ-
ფის მაგნიტები მოთავსებულია აღნიშნული
კონტურის შიგნით. აღნიშნული კონტურის
გასწვრივ განლაგებული ერთ-ერთი ჯგუფის
მაგნიტების მოლუსების პირდაპირ მოთავსე-
ბულია მეორე ჯგუფის საწინააღმდეგო პოლ-
ულობის მქონე შესაბამისი მაგნიტების პო-
ლუსები, ამასთან, მაგნიტების ჯგუფები ქმნი-
ან ჩაეტილ კონტურს. მოწყობილობის კათო-
დური კვანძი შეიცავს მაგნიტური სისტემის
ბრუნვის სისშირის მარეგულირებელ მექა-
ნიზმს, მოწყობილობა შესრულებულია რო-
გორც მაგნიტური სისტემის ბრუნვის პირო-
ბებში, ასევე, სტაციონარულ რეჟიმში მუშაო-

ბის შესაძლებლობით. მაგნიტური სისტემა
შესრულებულია მაგნიტებს შორის მანძილის
რეგულირების შესაძლებლობით ინტერვალში
3-10 მმ, სისშირის მარეგულირებელი მექანიზ-
მი დამატებით შეიცავს პროგრამული მართვის
მოწყობილობას.

მუხლები: 1 დამოუკიდებელი

ციფრა: 4



ფიგ. 1